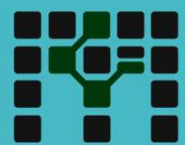


衛生管理システム

HAPPY HACCP

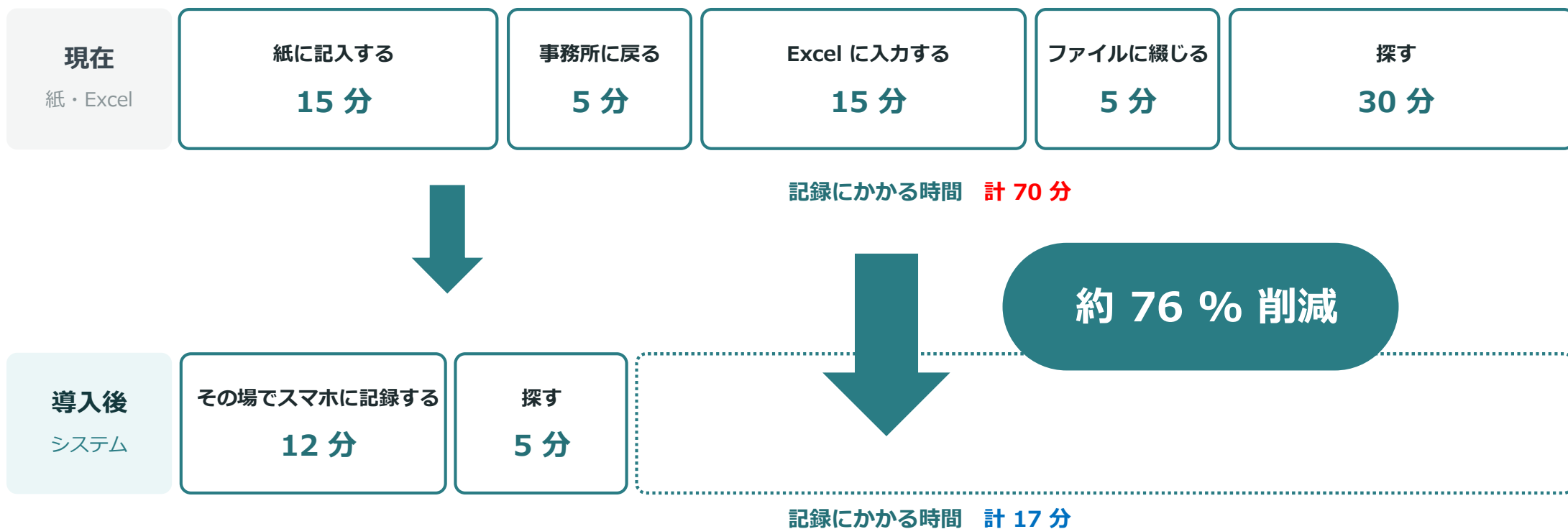


SYSTEM & SOLUTION PROVIDER

MAX GATE



紙・Excel から システムへ



① 管理項目を階層で組み立てられる

管理項目の設定

第一製造室

管理項目の設定

+ 管理項目を追加

対象の管理

本日の実施項目

記録の一覧

帳票の出力

▼ 製造機器の点検

毎週 / 保存 1年

▼ 対象：混合機 M-101

設備マスタ

異音の有無

チェック

潤滑油の量

チェック

稼働温度

数値 40.0~60.0°C

▼ 対象：充填機 F-202

設備マスタ

異音の有無

チェック

充填量の精度

数値 ± 2.0 g

▶ 室温・湿度の確認

1日2回 / 対象 3件

▶ 使用水の点検

毎日 / 対象なし

できること

- 管理項目の下に、点検の対象となる設備や場所を割り当てられます
- 対象ごとに点検内容と管理基準を設定できます
- 対象が不要な項目は、2階層で完結します

何が変わるか

点検箇所が複数ある業務をそのまま登録できるため、決まった様式に業務を合わせる必要がなくなります。

※ 画面はイメージです。実際の画面とは異なる場合があります。

② 今日やることが一目で分かる



できること

- 設定した頻度から、その日やるべき項目を自動で展開します
- 「混合機の点検」「充填機の点検」のように、対象ごとに1件として並びます
- 完了した項目と未実施の項目が、進捗として見えます

何が変わるか

設備が何台あっても1台ずつ消化でき、どこまで終わったかがその場で分かります。

※ 画面はイメージです。実際の画面とは異なる場合があります。

③ 作業のその場で記録が終わる

The screenshot shows a mobile application interface for recording inspection data. At the top, it says '本日の実施項目' (Today's Implementation Item) and '製造機器の点検' (Inspection of Manufacturing Equipment). The main title is '混合機 M-101' (Mixer M-101), with a subtitle '毎週 / 点検項目 3件' (Every week / 3 inspection items). Below this, there are three sections for data entry: 1. '異音の有無' (Presence of abnormal sound) with buttons for '良' (Good) and '否' (No). 2. '潤滑油の量' (Amount of lubricating oil) with buttons for '良' (Good) and '否' (No). 3. '稼働温度' (Operating temperature) with a text input field showing '52.3' and a unit '°C', and a reference range '基準 40.0~60.0°C'. Below these sections is a button with a camera icon and the text '写真を撮影して添付する' (Take a photo and attach it). At the bottom, there is a text input field for '備考 (任意)' (Remarks (Optional)) and a large green button labeled 'この対象の記録を保存' (Save the record for this target). At the very bottom, a small text says '保存すると次の対象 (充填機 F-202) へ進みます' (After saving, you will proceed to the next target (Filling machine F-202)).

できること

- 1つの対象の点検内容を、1画面でまとめて入力できます
- チェック・数値・記述・写真の4通りで記録できます
- 点検内容ごとの管理基準を画面に表示しながら入力できます

何が変わるか

紙に記入してから Excel に打ち直す二度手間と、転記時の誤りがなくなります。

※ 画面はイメージです。実際の画面とは異なる場合があります。

④ 基準を外れたら、その場で対応が残る

◀ 本日の実施項目

製造機器の点検
混合機 M-101
毎週 / 点検項目 3件

稼働温度

68.4 °C

❗ 管理基準を外れています
基準値：40.0~60.0°C

対応した内容
※ 入力しないと記録を保存できません

混合機を停止し冷却。30分後に
54.2°Cまで低下したことを確認。
製造中の製品への影響はなし。

☐ 対応後の写真を添付する

対応内容とあわせて保存

できること

- 点検内容ごとに管理基準を判定し、外れた項目だけを警告します
- 対応した内容を入力しないと、記録を保存できません
- 対応後の写真もあわせて残せます

何が変わるか

改善措置の記録漏れの防止し、監査の際に経緯を説明できます。

※ 画面はイメージです。実際の画面とは異なる場合があります。

⑤ 確認と提出がすぐ終わる

記録の一覧					
第一製造室					
2026/09/01 ~ 2026/09/30		すべての管理項目 ▼	逸脱のみ 1件	PDFで出力	
日時	対象	点検内容	結果	実施者	写真
▼ 製造機器の点検				毎週 / 保存 1年	
09/10 09:14	混合機 M-101	異音の有無	良	田中	あり
09/10 09:16	混合機 M-101	潤滑油の量	良	田中	—
09/10 09:18	混合機 M-101	稼働温度	68.4℃	田中	逸脱
09/10 09:35	充填機 F-202	異音の有無	良	田中	あり
09/10 09:37	充填機 F-202	充填量の精度	+0.8 g	田中	—
▼ 室温・湿度の確認				1日2回 / 保存 1年	
09/10 10:05	第一製造室	室温	22.4℃	山口	—
09/10 10:05	第一製造室	湿度	52 %	山口	—

できること

- 管理項目ごとにまとめ、対象・点検内容まで展開して確認できます
- 責任者が内容を確認し、承認した記録は編集できなくなります
- 提出用の帳票を PDF で出力できます

何が変わるか

確認の際に、システムから一括で該当項目を探し出せます。

※ 画面はイメージです。実際の画面とは異なる場合があります。

提供形態とお問合せ

提供形態

提供方式
クラウドサービス

動作環境

スマートフォン／タブレット／PC のブラウザ
※Microsoft Edge,Google Chrome,Safari

費用

初期費用 + 月額利用料（別途お見積り）

お問合せ

株式会社マックスゲート

TEL : 099-225-8555

MAIL : info@maxgate-jp.com

URL : <https://www.maxgate-jp.com>

